

CARICA BATTERIE AUTOMATICI

serie ECBA

PER MONTAGGIO INTERNO QUADRO



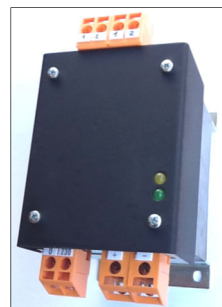
CARATTERISTICHE DI CARICA

La carica avviene inizialmente con corrente costante, in questa fase la tensione di batteria aumenta progressivamente sino a raggiungere il valore di 2,3V./el (taratura interna), di seguito la carica continua con un ciclo a corrente decrescente, la tensione di batteria tende al valore di 2,25V./el, e la corrente ad un valore molto basso di mantenimento.



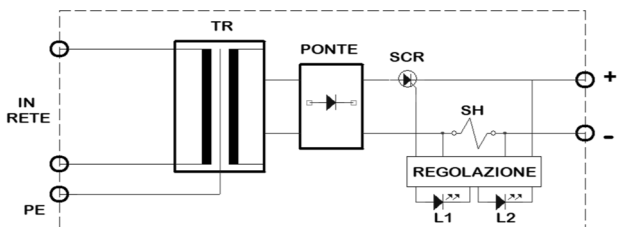
IL CARICA BATTERIE NON EROGA CORRENTE NELLE SEGUENTI CONDIZIONI

con batteria scollegata
con batteria collegata con polarità invertite
con tensione a vuoto metà della tensione nominale



CARATTERISTICHE TECNICHE	
Alimentazione monofase	230 V.ac +/- 10% 50 Hz.
Tensione di uscita	per batterie 12 - 24V.
Limitazione di corrente	elettronica
Tensione di fine carica	elettronica
Protezione inv. poli batteria	elettronica
Protezione rete	fusibile NON PREVISTO
Protezione BATTERIA	fusibile NON PREVISTO
Temperatura di esercizio	0 - 40°C
Grado protezione contenitore	IP20

SEGNALAZIONI		
Alimentazione	Led giallo	L1
Carica	Led verde	L2



TIPO	USCITA	DIM. A x B x H	PESO
ECBA - 0612/230	6A. - 13,5V.	90x125x120	2,5Kg.
ECBA - 0624/230	6A. - 27V.	90x125x130	3,5Kg.
ECBA - 1012/230	10A. - 13,5V.	100x150x140	4Kg.
ECBA - 1024/230	10A. - 27V.	100x150x160	5Kg.

